

KRONOPUR 420

КОД КОНВЕРТЕРА:

KRONOPUR420S

Опис

Поліуританова двох компонентна напівглянсова емаль

Характеристики

- Швидко висихає;
- Висока стійкість кольору, рекомендується для виробів, що піддаються атмосферному впливу ;
- Чудова еластичність;
- Використовується як фінішна емаль для транспортних засобів, сільськогосподарських машин, кранів і автотранспорту;

Підготовка до використання

KRONOPUR 420m (конвертер)	80% за вагою
FBUXX (універсальні бази)	20% за вагою

Поставочні характеристики конвертера KRONOPUR420S

В'язкість (DIN8 при 20°C), сек	: 40 ± 10
Питома вага (при 20°C), г/л	: 1100 ± 20
Сухий залишок за вагою, %	: 62 ± 2

Характеристики похідних кольорів

В'язкість (DIN8 при 20°C), сек	: 40 – 80 *
Питома вага (при 20°C), г/л	: 1050 – 1350 *
Сухий залишок А+В по вазу, %	: 50 – 56 *
Сухий залишок А+В по об'єму, %	: 40 – 46 *
Летючі органічні сполуки, %	: зависит от цвета
Доступні кольори:	Доступно в SDS (параграф 15)
Блиск (60°), глосс	: Colour Passion
	: 40- 60

* Середнє значення відносно кольорової гами

Проведені випробування

QUV Panel ASTM 154-12	300 ч (ніяких дефектів)
Температурна стійкість	Температурний перепад: від -40°C до $+120^{\circ}\text{C}$ по 15 циклів без будь-яких дефектів
Хімічна стійкість (позитивний тест)	Оцтова кислота 5%, сірчана кислота 10%, хлористий натрій 20%, гідроксид натрію 10%, сульфат натрію 10%, гіпохлорит натрію 10%, трансмісійне масло, моторне дизельне масло, моторне синтетичне масло, олифа, вазелін, дизельне пальне, гліцерин, сольовий розчин 5%, дистильована вода.
Хімічна стійкість (витримує бризки та короточасний вплив)	Бензин з октановим числом 99, бензин не містить свинцю, метилетилкетон, ацетон, Solvesso 100, ксилол, етанол, Dowanol PM.

Проведені випробування 2-х шарового циклу по залізу:

KRONOCOAT330XXXX + KRONOPURf420sXXXX

Адгезія UNI EN ISO 2409:2009	Чудова адгезія, значення 0 (шкала від 0 до 5, де 0 найкраще значення и 5 найгірше)
QUV Panel ASTM 154-12	300 ч (жодних дефектів)
Волога камера UNI EN ISO 6270	300 ч (жодних дефектів)
Соляний туман UNI EN ISO 9227	300 ч (жодних дефектів)

Випробування були проведені з використанням затверджувача f901st. Випробування мають проводитись не раніше 15 днів після нанесення.

Підготовка продукту

Для того, щоб отримати найкращі результати, важливо дотримуватися наступних рекомендацій під час процедури підготовки продукту:

- добре змішувати продукт перед використанням;
- змішати продукт (частина А) і затверджувач (частина В) в необхідній пропорції;
- ретельно перемішати продукти;
- наносити продукт протягом терміну життя готової суміші (життєздатність);

Відношення затверджувача за вагою : 50%

Відношення затверджувача за об'ємом : 60%

Затверджувач аліфатичний : HARDENER901st

Затверджувач швидкий : HARDENER900st

Життєздатність при $+10^{\circ}\text{C}$: 8 – 10 годин

Життєздатність при $+20^{\circ}\text{C}$: 4 – 6 годин

Життєздатність при $+30^{\circ}\text{C}$: 2 – 4 години

. Розведення в залежності від методу нанесення, см. Таблиця нижче

Підготовка поверхні

Здійснювати перекриття праймера, або грунту фінішної емалі суворо дотримуючись термінів вказаних у технічних паспортах продуктів .

Умови нанесення

Необхідно наносити продукт при температурі від $+0^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості, що не перевищує 80%.

Температура поверхні повинна бути не менш ніж на 3°C вище точки роси.

Температури нижче $+0^{\circ}\text{C}$ сповольнюють процес висихання.

Методи нанесення

Пістолет з верхньою чашою	Тип розчинника	Розбавлення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм)	Факел (в °)	Відношення стиснення
	Thinnerdpn425	15 – 20	1,5 – 2,0	1,5 – 1,7	40	/
AIRLESS	Тип розчинника	Розбавлення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Відношення стиснення
	Thinnerdpn425	5 – 10	120	0,11	30	30 : 1
AIRMIX	Тип розчинника	Розбавлення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Відношення стиснення
	Thinnerdpn425	10 – 15	90	0,11	40	30 : 1
Електростатика	Тип розчинника	Розбавлення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Відношення стиснення
	Thinnerdpn425	15 – 20	120	0,11	40	30 : 1

Ці дані необхідно час від часу уточнювати.

Сушіння

Товщина (DTF) 50μ сухого шару	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
Від пилу	30' – 45'	20' – 30'	10' – 20'
На відліп	5 – 7 ч	3 – 5 ч	1 – 3 ч
Затвердіння	20 – 24 ч	16 – 20 ч	12 – 16 ч
Штабелювання	36 ч	24 ч	12 ч
Повна полімеризація	10 днів	7 днів	5 днів

Час висихання може змінюватися в залежності від товщини нанесеного покриття і відносної вологості. Хороша вентиляція поверхні виробу полегшує висихання. Час укладання залежить від товщини покриття, відносної вологості і розмірів виробів

Наступні покриття

Час перекриття (при t=20°C і H.R.=50%)	Мінімум	Максимум
		4 год
Рекомендовані ґрунти	Продукт може наноситися на всі види ґрунтів та праймерів на розчиннику. Продукт може наноситися на проміжні епоксидні та епоксивінілові ґрунти. Продукт може наноситися на епоксидні водні ґрунти.	

Товщина та теоретичний вихід

Товщина	Мокрий	Сухий	Теоретичний вихід		Теоретичні витрати на 1 м ²	
			м ² /л	м ² /кг	л	кг
Мінімум в μ	90	40	11,10	9,80	0,090	0,100
Максимум в μ	130	60	7,70	6,80	0,130	0,150

Вихід і витрата має суто теоретичний характер, практичні значення варіюються залежно від ефективності передачі обраного методу нанесення.

Доступна фасовка

Конвертер KRONOPUR420 s	16 кг
Готові кольори 420 s XXXX	25 кг

Рекомендації по експлуатації

Использованная тара должна быть утилизирована в соответствии с национальным законодательством и / или региональными правилами.

По завершении окрасочных работ рекомендуется незамедлительно промыть все оборудование специальным растворителем для промывки .

Рекомендації по експлуатації

Використана тара має бути утилізована відповідно до національного законодавства та/або регіональних правил.

По закінченні фарбувальних робіт рекомендується негайно промити все обладнання спеціальним розчинником для промивання.

Рекомендовані цикли

KRONOPUR 420m призначений для нанесення на наступні праймери і ґрунти:

- KRONOCOR 311XXXX
- KRONOPUR 302XXXX
- KRONOCOAT 330XXXX

Цикл для виробів важкого та легкого машинобудування, транспортних засобів, сільськогосподарських машин для досягнення матового ефекту:

- Ґрунт: KRONOCOAT 330XXXX
- Фінішна емаль: KRONOPUR 420sXXXX

Запобіжні заходи при використанні

Застосовується для професійного використання відповідно до паспорта безпеки та запобіжних заходів, зазначених на упаковці .

Зберігання

Стабільність зберігання від +5°C до +30°C : 12 місяців
Продукт слід зберігати у закритому, сухому місці, далеко від джерел тепла.