

KRONOCOR410

КОД КОНВЕРТЕРА:

KRONOCOR410m

Опис

Фінішна алкідна матова емаль

Характеристики

- Швидке висихання
- Легкість у нанесенні та збереження кольору;
- Висока світлостійкість та стійкість до атмосферного впливу;
- використовується як фінішна емаль для сільськогосподарських машин, землерийної техніки та кранів; крім того для рам та виробів легкого та важкого машинобудування

Підготовка до використання

KRONOCOR410m (конвертер)	85% за вагою
FBUXX (універсальні бази)	15% за вагою

Поставочні характеристики конвертера KRONOCOR410m

В'язкість (DIN8 при 20°C), сек	: 30 ± 5
Питома вага (при 20°C), г/л	: 1200 ± 20
Сухий залишок за вагою, %	: 63 ± 2
Сухий залишок за об'ємом %	: 52 ± 2

Характеристики похідних кольорів KRONOCOR410m XXXX

В'язкість (DIN8 при 20°C), сек	: 20 – 40 *
Питома вага (при 20°C), г/л	: 1100 – 1300 *
Сухий залишок А+В за вагою, %	: 60 – 66 *
Сухий залишок А+В за об'ємом, %	: 48 – 54 *
Летючі органічні сполуки, %	: залежить від кольору Доступно в SDS (параграф 15)
Доступні кольори:	: Colour Passion
Блиск (60°), глосс	: 10- 20
* Середнє значення відносно кольорової гами	

Проведені випробування

QUV Panel ASTM 154-12	500 год (жодних дефектів)
Температурна стійкість	Температурний перепад: від -40°C до $+120^{\circ}\text{C}$ по 15 циклів без будь-яких дефектів
Хімічна стійкість (позитивний тест)	Оцтова кислота 5%, гідроксид натрію 10%, сульфат натрію 10%, гіпохлорит натрію 10%, трансмісійне масло, моторно-дизельне масло, моторно-синтетичне масло, оліфа, вазелин, бензин с октановим числом 99, бензин без свинцю, дизельне пальне, гліцерин, солевий розчин 5%, дистильована вода .

Випробування повинні проводитися не раніше ніж через 15 днів після нанесення.

Підготовка продукту

Добре перемішувати продукт перед використанням;
Розведення в залежності від методу нанесення, що застосовується, див. таблицю нижче.

Підготовка поверхні

Здійснювати перекриття праймера або ґрунту фінішною емаллю суворо дотримуючись термінів, зазначених у технічних паспортах продуктів.

Умови нанесення

Необхідно наносити продукт при температурі від $+10^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості, що не перевищує 80%.
Температура поверхні повинна бути не менш ніж на 3°C вище за точку роси.
Температури нижче $+10^{\circ}\text{C}$ уповільнюють процес сушіння.

Методи нанесення

Пістолет з верхньою чашою	Тип розчинника	Розведення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм)	Факел (в °)	Співвідношення стиснення
	DL001	15 – 20	1,5 – 2,0	1,6 – 2	40	/
AIRLESS	Тип розчинника	Розведення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Співвідношення стиснення
	DL001	5 – 10	120	0,11	30	30 : 1
AIRMIX	Тип розчинника	Розведення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Співвідношення стиснення
	DL001	10 – 15	90	0,11	40	30 : 1
Електростатика	Тип розчинника	Розведення (в %)	Тиск (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Співвідношення стиснення
	DL001	15 – 20	120	0,11	40	30 : 1

Валик/ пензлі	Тип розчинника	Розведення (в %)	Кіл-сть шарів
	FDS06	0– 5	1- 2

Нанесення пензлем рекомендується для фарбування кромки та фарбування невеликих ділянок; нанесення валиком слід використовувати на невеликих ділянках та поверхнях; в обох випадках переконайтеся, що нанесена необхідна кількість матеріалу.

Коли йдеться про швидковисихаючий продукт для промислового використання, нанесення валиком/пензлем не може гарантувати належний зовнішній вигляд (може спричинити появу нерівностей або призвести до недостатнього розтягування).

Сушіння

Товщина (DTF) 60μ сухого шару	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
Від пилу	25' – 30'	15' – 20'	5' – 15'
На відлип	2 – 3 год	60' – 120'	30' – 60'
Затвердіння	20 – 24 год	12 – 16 год	8 – 12 год
Штабелювання	72 год	48 год	36 год
Повна полімеризація	15 днів	12 днів	10 днів

Час сушіння може змінюватися в залежності від товщини покриття, що наноситься, і відносній вологості. Хороша вентиляція поверхні виробу полегшує сушіння.

Час штабелювання залежить від товщини покриття, відносної вологості та розмірів виробів.

Наступні покриття

Час перекриття (при t=20°C и Н.Р.=50%)		Мінімум	Максимум
		6- 8 год	20- 24 год
Рекомендовані ґрунти	Продукт може наноситися на всі види ґрунтів та праймерів розчинника.		

Час перекриття варіюється в залежності від товщини покриття та умов навколишнього середовища. Крім обмеження максимальної витрати, продукт може наноситися після шліфування.

Товщина і теоретичний вихід

Товщина	Мокрий	Сухий	Теоретичний вихід		Теоретичні витрати на 1 м ²	
			м ² /л	м ² /кг	л	кг
Мінімум в μ	90	40	11,20	9,00	0,090	0,110
Максимум в μ	140	60	7,10	5,80	0,140	0,170

Вихід і витрата має суто теоретичний характер, практичні значення варіюються залежно від ефективності передачі обраного методу нанесення.

Доступна фасовка

Конвертер KRONOCOR410m - 17 кг

Готові кольори KRONOCOR410m XXXX - 25 кг

Рекомендації по експлуатації

Використана тара має бути утилізована відповідно до національного законодавства та/або регіональних правил.

По закінченні фарбувальних робіт рекомендується негайно промити все обладнання спеціальним розчинником для промивання.

Рекомендовані цикли

KRONOCOR410 призначений для нанесення на наступні праймери та ґрунти:

- KRONOCOR311XXXX
- KRONOPUR302XXXX
- KRONOCOAT330XXXX

Однокомпонентний цикл для сільськогосподарських машин, землерийної техніки та механізмів:

- Грунт: KRONOCOR311XXXX
 - Фінішна емаль: KRONOCOR410m XXXX
-

Заходи безпеки при використанні

Застосовується для професійного використання відповідно до паспорту безпеки та запобіжних заходів, зазначених на упаковці.

Зберігання

Стабільність при зберіганні від +5°C до +30°C: 12 місяців
Продукт слід зберігати у закритому, сухому місці, далеко від джерел тепла.
