

KRONOPUR 420

КОД КОНВЕРТЕРА:

KRONOPUR420S

Описание

Полиуретановая двух компонентная полуматовая эмаль

Характеристики

- Быстрота сушки;
- Высокая светостойкость, рекомендуется для изделий подвергающихся атмосферному воздействию ;
- Великолепная эластичность;
- Используется как сатинированная финишная эмаль для транспортных средств, сельскохозяйственных машин, кранов и автопогрузчиков;

Подготовка к использованию

KRONOPUR420S (конвертер)	80% по весу
FBUXX (универсальные базы)	20% по весу

Поставочные характеристики конвертера KRONOPUR420S

Вязкость (DIN8 при 20°C), сек	: 40 ± 10
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1100 ± 20
Сухой остаток по весу, %	: 62 ± 2

Характеристики производных цветов

Вязкость (DIN8 при 20°C), сек	: 40 – 80 *
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1050 – 1350 *
Сухой остаток А+В по весу, %	: 50 – 56 *
Сухой остаток А+В по объёму, %	: 40 – 46 *
Летучие органические соединения, %	: зависит от цвета Доступно в SDS (параграф 15)
Доступные цвета:	: Colour Passion
Блеск (60°), глосс	: 40- 60
* Среднее значение относительно цветовой гаммы	

Проведённые испытания

QUV Panel ASTM 154-12	300 ч (никаких дефектов)
Стойкость к температуре	Температурный перепад: от –40°C до +120°C по 15 циклов без каких-либо дефектов
Химическая стойкость (положительный тест)	Уксусная кислота 5%, серная кислота 10%, хлористый натрий 20%, гидроксид натрия 10%, сульфат натрия 10%, гипохлорит натрия 10%, трансмиссионное масло, моторное дизельное масло, моторное синтетическое масло, олифа, вазелин, дизельное топливо, глицерин, солевой раствор 5%, дистиллированная вода .
Химическая стойкость (выдерживает брызги и кратковременное воздействие)	Бензин с октановым числом 99, бензин не содержащий свинца, метилэтилкетон, ацетон, Solvesso 100, ксилол, этанол, Dowanol PM.

Проведённые испытания 2-х слойного цикла по железу: KRONOCOAT330XXXX + KRONOPURf420sXXXX

Адгезия UNI EN ISO 2409:2009	Великолепная адгезия, значение 0 (шкала от 0 до 5, где 0 лучшее значение и 5 наихудшее)
QUV Panel ASTM 154-12	300 ч (никаких дефектов)
Влажная камера UNI EN ISO 6270	300 ч (никаких дефектов)
Соляной туман UNI EN ISO 9227	300 ч (никаких дефектов)

Испытания были проведены при использовании отвердителя f901ct. Испытания должны проводиться по меньшей мере через 15 дней после нанесения.

Подготовка продукта

Для того, чтобы получить наилучшие результаты, важно соблюдать следующие рекомендации во время процедуры подготовки продукта:

- хорошо перемешивать продукт перед использованием;
- смешать продукт (часть А) и отвердитель (часть В) в требуемой пропорции ;
- тщательно перемешать продукты;
- наносить продукт в течение срока жизни готовой смеси (жизнеспособность);

Соотношение отвердителя по весу	: 50%
Соотношение отвердителя по объёму	: 60%
Отвердитель алифатический	: HARDENER901ct
Отвердитель быстрый	: HARDENER900ct
Жизнеспособность при +10°C (при вязкости нанесения)	: 10 – 12 часов
Жизнеспособность при +20°C (при вязкости нанесения)	: 6 – 8 часов
Жизнеспособность при +30°C (при вязкости нанесения)	: 2 – 4 часа

. Разведение в зависимости от применяемого метода нанесения, см. таблицу ниже.

Подготовка поверхности

Осуществлять перекрытие праймера или грунта финишной эмалью строго соблюдая сроки указанные в технических паспортах продуктов .

Условия нанесения

Необходимо наносить продукт при температуре в интервале от +0°C до +35°C и относительной влажности не превышающей 80%.
Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.
Температуры ниже +0°C замедляют процесс сушки.

Методы нанесения

Пистолет с верхней чашей	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	15 – 20	1,5 – 2,0	1,5 – 1,7	40	/
AIRLESS	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	5 – 10	120	0,11	30	30 : 1
AIRMIX	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	10 – 15	90	0,11	40	30 : 1
Электростатика	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	15 – 20	120	0,11	40	30 : 1

Указанные данные должны время от времени уточняться отделочником.

Сушка

Толщина (DTF) 50μ сухого слоя	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
От пыли	30' – 45'	20' – 30'	10' – 20'
На отлип	5 – 7 ч	3 – 5 ч	1 – 3 ч
Отверждение	20 – 24 ч	16 – 20 ч	12 – 16 ч
Штабелирование	36 ч	24 ч	12 ч
Полная полимеризация	10 дней	7 дней	5 дней

Время сушки может изменяться в зависимости от наносимой толщины покрытия и относительной влажности.

Хорошая вентиляция поверхности изделия облегчает сушку.

Время штабелирования зависит от толщины покрытия, относительной влажности и размеров изделий.

Последующие покрытия

Время перекрытия (при t=20°C и H.R.=50%)	Минимум	Максимум
		4 ч
Рекомендуемые грунты	Продукт может наноситься на все виды грунтов и праймеров растворителя. Продукт может наноситься на промежуточные эпоксидные и эпоксивиниловые грунты. Продукт может наноситься на водные эпоксидные грунты.	

Толщины и теоретический выход

Толщина	Мокрый	Сухой	Теоретический выход		Теоретический расход на 1 м ²	
			м ² /л	м ² /кг	л	кг
Минимум в м	90	40	11,10	9,80	0,090	0,100
Максимум в м	130	60	7,70	6,80	0,130	0,150

Выход и расход носит чисто теоретический характер, практические значения варьируются в зависимости от эффективности передачи выбранного метода нанесения.

Доступная фасовка

Конвертер KRONOPUR420 S	16 кг
Готовые цвета F 420 SE XXXX	25 кг

Рекомендации по эксплуатации

Использованная тара должна быть утилизирована в соответствии с национальным законодательством и / или региональными правилами.

По завершении окрасочных работ рекомендуется незамедлительно промыть все оборудование специальным растворителем для промывки .

Рекомендуемые циклы

KRONOPUR 420S предназначен для нанесения на следующие праймеры и грунты:

- KRONOCOR 311XXXX
- KRONOPUR 302XXXX
- KRONOCOAT 330XXXX

Цикл для изделий тяжёлого и лёгкого машиностроения, транспортных средств, сельскохозяйственных машин для достижения сатинированного эффекта:

- Грунт: KRONOCOAT 330XXXX
- Финишная эмаль: KRONOPUR 420sXXXX

Меры предосторожности при использовании

Применяется для профессионального использования в соответствии с паспортом безопасности и мерами предосторожности, указанными на упаковке .

Хранение

Стабильность при хранении от +5°C до +30°C : 12 месяцев
 Продукт следует хранить в закрытом, сухом месте, вдали от источников тепла.