

# KRONOPUR 420

**КОД КОНВЕРТЕРА:**

**KRONOPUR420m**

**Описание**

**Полиуретановая двух компонентная матовая эмаль**

**Характеристики**

- Быстрота сушки;
- Высокая светостойкость, рекомендуется для изделий подвергающихся атмосферному воздействию ;
- Великолепная эластичность;
- Используется как сатинированная финишная эмаль для транспортных средств, сельскохозяйственных машин, кранов и автопогрузчиков;

**Подготовка к использованию**

KRONOPUR 420m (конвертер)	80% по весу
FBUXX (универсальные базы)	20% по весу

**Поставочные характеристики конвертера KRONOPUR 420m**

Вязкость (DIN8 при 20°C), сек	: 20 ± 10
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1100 ± 20
Сухой остаток по весу, %	: 61 ± 2

**Характеристики производных цветов**

Вязкость (DIN8 при 20°C), сек	: 20 – 50 *
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1050 – 1350 *
Сухой остаток A+B по весу, %	: 50 – 56 *
Сухой остаток A+B по объёму, %	: 40 – 46 *
Летучие органические соединения, %	: зависит от цвета Доступно в SDS (параграф 15)
Доступные цвета:	: Colour Passion
Блеск (60°), глосс	: 10- 20
* Среднее значение относительно цветовой гаммы	

**Проведённые испытания**

QUV Panel ASTM 154-12	300 ч (никаких дефектов )
Стойкость к температуре	Температурный перепад: от -40°C до +120°C по 15 циклов без

	каких-либо дефектов
<i>Химическая стойкость (положительный тест)</i>	Уксусная кислота 5%, серная кислота 10%, хлористый натрий 20%, гидроксид натрия 10%, сульфат натрия 10%, гипохлорит натрия 10%, трансмиссионное масло, моторное дизельное масло, моторное синтетическое масло, олифа, вазелин, дизельное топливо, глицерин, солевой раствор 5%, дистиллированная вода .
<i>Химическая стойкость (выдерживает брызги и кратковременное воздействие)</i>	Бензин с октановым числом 99, бензин не содержащий свинца, метилэтилкетон, ацетон, Solvesso 100, ксилол, этанол, Dowanol PM.

**Проведённые испытания 2-х слойного цикла по железу:  
KRONOCOAT330XXXX + KRONOPURf420mXXXX**

<i>Адгезия UNI EN ISO 2409:2009</i>	Великолепная адгезия, значение 0 (шкала от 0 до 5, где 0 лучшее значение и 5 наихудшее)
<i>QUV Panel ASTM 154-12</i>	300 ч (никаких дефектов)
<i>Влажная камера UNI EN ISO 6270</i>	300 ч (никаких дефектов)
<i>Соляной туман UNI EN ISO 9227</i>	300 ч (никаких дефектов)

Испытания были проведены при использовании отвердителя f901ct. Испытания должны проводиться по меньшей мере через 15 дней после нанесения.

**Подготовка продукта**

*Для того, чтобы получить наилучшие результаты, важно соблюдать следующие рекомендации во время процедуры подготовки продукта:*

- хорошо перемешивать продукт перед использованием;
- смешать продукт (часть А) и отвердитель (часть В) в требуемой пропорции ;
- тщательно перемешать продукты;
- наносить продукт в течение срока жизни готовой смеси (жизнеспособность);

Соотношение отвердителя по весу	: 40%
Соотношение отвердителя по объёму	: 50%
Отвердитель алифатический	: HARDENER901ct
Отвердитель быстрый	: HARDENER900ct
Жизнеспособность при +10°C (при вязкости нанесения)	: 8 – 10 часов
Жизнеспособность при +20°C (при вязкости нанесения)	: 4 – 6 часов
Жизнеспособность при +30°C (при вязкости нанесения)	: 2 – 4 часа

. Разведение в зависимости от применяемого метода нанесения, см. таблицу ниже.

**Подготовка поверхности**

*Осуществлять перекрытие праймера или грунта финишной эмалью строго соблюдая сроки указанные в технических паспортах продуктов .*

**Условия нанесения**

Необходимо наносить продукт при температуре в интервале от +0°C до +35°C и относительной влажности не превышающей 80%.  
Температура поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.  
Температуры ниже +0°C замедляют процесс сушки.

### Методы нанесения

Пистолет с верхней чашей	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	15 – 20	1,5 – 2,0	1,5 – 1,7	40	/
AIRLESS	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	5 – 10	120	0,11	30	30 : 1
AIRMIX	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	10 – 15	90	0,11	40	30 : 1
Электростатика	Тип растворителя	Разбавление (в %)	Давление (в атм)	Сопло (в мм/р)	Факел (в °)	Соотношение сжатия
	Thinnerdpn425	15 – 20	120	0,11	40	30 : 1

Указанные данные должны время от времени уточняться отделочником.

### Сушка

Толщина (DTF) 50μ сухого слоя	+ 10° C	+ 20° C	+ 30° C
От пыли	30' – 45'	20' – 30'	10' – 20'
На отлип	5 – 7 ч	3 – 4 ч	1 – 2 ч
Отверждение	20 – 24 ч	12 – 16 ч	8 – 12 ч
Штабелирование	24 ч	16 ч	12 ч
Полная полимеризация	10 дней	7 дней	5 дней

Время сушки может изменяться в зависимости от наносимой толщины покрытия и относительной влажности.

Хорошая вентиляция поверхности изделия облегчает сушку.

Время штабелирования зависит от толщины покрытия, относительной влажности и размеров изделий.

### Последующие покрытия

Время перекрытия (при t=20°C и Н.Р.=50%)	Минимум	Максимум
		4 ч
<b>Рекомендуемые грунты</b>	Продукт может наноситься на все виды грунтов и праймеров растворителя. Продукт может наноситься на промежуточные эпоксидные и эпоксивиниловые грунты. Продукт может наноситься на водные эпоксидные грунты.	

### Толщины и теоретический выход

Толщина	Мокрый	Сухой	Теоретический выход		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
			м <sup>2</sup> /л	м <sup>2</sup> /кг	л	кг
Минимум в м	90	40	11,10	9,80	0,090	0,100
Максимум в м	130	60	7,70	6,80	0,130	0,150

Выход и расход носит чисто теоретический характер, практические значения варьируются в зависимости от эффективности передачи выбранного метода нанесения.

### Доступная фасовка

Конвертер KRONOPUR420 m	16 кг
Готовые цвета F 420 OP XXXX	25 кг

### Рекомендации по эксплуатации

Использованная тара должна быть утилизирована в соответствии с национальным законодательством и / или региональными правилами.

По завершении окрасочных работ рекомендуется незамедлительно промыть все оборудование специальным растворителем для промывки .

### Рекомендуемые циклы

KRONOPUR 420m предназначен для нанесения на следующие праймеры и грунты:

- KRONOCOR 311XXXX
- KRONOPUR 302XXXX
- KRONOCOAT 330XXXX

Однокомпонентный цикл для изделий тяжёлого и лёгкого машиностроения, транспортных средств, сельскохозяйственных машин для достижения матового эффекта:

- Грунт: KRONOCOAT 330XXXX
- Финишная эмаль: KRONOPUR 420mXXXX

### Меры предосторожности при использовании

Применяется для профессионального использования в соответствии с паспортом безопасности и мерами предосторожности, указанными на упаковке .

### Хранение

Стабильность при хранении от +5°C до +30°C : 12 месяцев  
 Продукт следует хранить в закрытом, сухом месте, вдали от источников тепла.